

## 2. ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Настоящая программа профессионального обучения разработана автономной некоммерческой организацией учебным центром дополнительного профессионального обучения «Академия» на основании Приказа Минтруда России от 07.05.2015 N 277н "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих, выпуск 4, разделы: "Общие профессии горных и горнокапитальных работ"; "Общие профессии работ по обогащению, агломерации, брикетированию"; "Добыча и обогащение угля и сланца, строительство угольных и сланцевых шахт и разрезов"; "Строительство метрополитенов, тоннелей и подземных сооружений специального назначения"; "Добыча и обогащение рудных и россыпных полезных ископаемых"; "Агломерация руд"; "Добыча и обогащение горнохимического сырья"; "Добыча и обогащение строительных материалов"; "Добыча и переработка торфа"; "Переработка бурых углей и озокеритовых руд" для подготовки, переподготовки и повышения квалификации по профессии: «Машинист конвейера» 2-6 разрядов.

На обучение принимаются лица, имеющие среднее общее образование, не моложе 18 лет.

Программа реализуется по очной и очно-заочной форме обучения. Трудоёмкость программы составляет 440 часов. Срок освоения 3 месяца (12 недель).

Программа включает в себя квалификационный профиль по разрядам: требование к результатам освоения программы, содержание программы, учебный план, в котором отражено разделение часов на теоретическое и производственное обучение, учебный календарный график, учебно-тематические планы с содержанием дисциплин (далее-программы). Программа определяет содержание практической подготовки (практики). Практическая подготовка (практика) проводится на профильном предприятии под контролем мастера (ответственного лица из числа работников профильной организации). Квалификационная (пробная) работа проводится за счет времени, отведенного на практическую подготовку (практику).

Обучение ведется на русском языке.

Лицам, прошедшим обучение и успешно сдавшим итоговую аттестацию в форме квалификационного экзамена, выдается свидетельство о присвоении профессии рабочего установленного образца.

Программа направлена на приобретение профессиональных компетенций без изменения уровня образования с присвоением квалификации: «Машинист конвейера» в соответствии с разрядом.

**Цель программы:** приобретение слушателями профессиональных компетенций, необходимых для управления конвейерами, элеваторами, шнеками, питателями, перегрузочными тележками, приводной станцией конвейера, а также выявление и устранение неисправностей в работе обслуживаемого оборудования.

### 3. КВАЛИФИКАЦИОННЫЙ ПРОФИЛЬ 2-6 разряд

#### 3.1. ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТМ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ

##### ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОТ ПО РАЗРЯДАМ

**2 разряд** - при обслуживании: конвейеров с дистанционным управлением; конвейеров с производительностью до 200 т/ч в подземных выработках и до 500 т/ч на поверхностных работах.

**3 разряд** - при обслуживании: конвейеров с производительностью свыше 200 т/ч в подземных выработках и свыше 500 т/ч на поверхностных работах; главных конвейеров на драгах с ковшом вместимостью 600 л и более; конвейеров отвалообразователей, многоковшовых экскаваторов, транспортно-отвальных мостов с производительностью до 1000 т/ч; конвейеров на горячем возврате агломерационных фабрик и фабрик окомкования.

**4 разряд** – при обслуживании: конвейеров отвалообразователей, многоковшовых экскаваторов, транспортно-отвальных мостов производительностью свыше 1000 до 5000 т/ч; приводных станций магистральных конвейеров производительностью до 5000 куб. м/ч; герметических конвейеров с нейтральной средой

**5-6 разряд** – при обслуживании: конвейеров отвалообразователей, многоковшовых экскаваторов, транспортно-отвальных мостов производительностью свыше 5000 т/ч; приводных станций магистральных конвейеров производительностью 5000 куб. м/ч и выше; конвейеров с двумя и более приводными станциями.

Компетенции, которыми должны обладать слушатели, освоившие профессию рабочего «Машинист конвейера»

ПК-1 Способен управлять конвейерами, элеваторами, шнеками, питателями, перегрузочными тележками, приводной станцией конвейера.

ПК-2 Способен осуществлять реверсирование и переключение движения конвейеров, регулирование степени их загрузки.

ПК-3 Способен регулировать натяжные устройства и ход ленты.

ПК-4 Способен наблюдать за исправным состоянием перегрузочных течек, натяжных барабанов, редукторов питателей, автоматических устройств, установленных на конвейере, за правильной разгрузкой материалов в приемные агрегаты.

ПК-5 Способен участвовать в наращивании и переноске конвейеров, соединении лент и цепей.

ПК-6 Способен координировать работы самоходного конвейера с работой экскаватора.

ПК-7 Способен производить смазку роликов и привода, очистка ленты, роликов, роликкоопор и течек.

ПК-8 Способен замену вышедших из строя роликов.

ПК-9 Способен удалять с конвейерной ленты посторонние предметы, производить уборку просыпавшейся горной массы.

ПК-10 Способен ликвидировать заторы в лотках.

ПК-11 Выявлять и устранять неисправности в работе обслуживаемого оборудования, его очистку.

ПК-12 Способен производить смыв сливных канавок в маслостанциях.

Необходимые знания:

- назначение и устройство обслуживаемого оборудования, пусковой и контрольно-измерительной аппаратуры, правила ухода за ними;
- допустимые скорости и нагрузки для каждого вида обслуживаемого оборудования, способы выявления и порядок устранения неисправностей в его работе;

- характеристику транспортируемого материала и порядок размещения его по сортам; схему расположения конвейеров, питателей, натяжных устройств и вариаторов скоростей;
- способы регулирования скорости движения ленты и реверсирования конвейеров.

Необходимые умения:

- управление конвейерами, элеваторами, шнеками, питателями, перегрузочными тележками, приводной станцией конвейера;
- реверсирование и переключение движения конвейеров, регулирование степени их загрузки. регулирование натяжных устройств и хода ленты;
- наблюдение за исправным состоянием перегрузочных течек, натяжных барабанов, редукторов питателей, автоматических устройств, установленных на конвейере, за правильной разгрузкой материалов в приемные агрегаты;
- участие в наращивании и переноске конвейеров, соединении лент и цепей;
- координация работы самоходного конвейера с работой экскаватора;
- смазка роликов и привода, очистка ленты, роликов, роликоспор и течек;
- замена вышедших из строя роликов;
- удаление с конвейерной ленты посторонних предметов, уборка просыпавшейся горной массы;
- ликвидация заторов в лотках;
- выявление и устранение неисправностей в работе обслуживаемого оборудования, его очистка;
- смыв сливных канавок в маслостанциях.

### 3.2. СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ

#### 3.2.1. УЧЕБНЫЙ ПЛАН

профессиональной подготовки по профессии рабочего  
«Машинист конвейера» 2 разряд

№ п/п	Наименование разделов, тем	Кол-во часов	Форма контроля
<b>1</b>	<b>Теоретическое обучение</b>	<b>176</b>	<b>Текущий контроль</b>
<b>1.1</b>	<b>Общепрофессиональный курс</b>	<b>48</b>	
1.1.1	Основы горного дела	12	
1.1.2	Основы электротехники	8	
1.1.3	Сведения из гидравлики, теплотехники и термодинамики	8	
1.1.4	Слесарные работы	8	
1.1.5	Охрана труда	12	
<b>1.2</b>	<b>Профессиональный курс</b>	<b>128</b>	
1.2.1	Оборудование и технология выполнения работ по профессии	128	
<b>2</b>	<b>Практическая подготовка (практика)</b>	<b>260</b>	<b>Практическая квалификационная работа</b>
1.2.1	Практическая подготовка (практика) на предприятии	260	

<b>3</b>	<b>Итоговая аттестация</b>	<b>4</b>	<b>Квалификационный экзамен</b>
	<b>Итого</b>	<b>440</b>	

**3.2.2. УЧЕБНЫЙ КАЛЕНДАРНЫЙ ГРАФИК**  
**профессиональной подготовки по профессии рабочего**  
**«Машинист конвейера» 2 разряд**

№ п/п	Наименование разделов	Кол-во недель												Всего часов
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
		Кол-во часов												
1	Общепрофессиональный курс	40	8											48
2	Профессиональный курс		32	40	40	16								128
3	Практическая подготовка (практика)					20	40	40	40	40	40	40		260
4	Итоговая аттестация												4	4
	<b>Итого</b>	<b>40</b>	<b>40</b>	<b>40</b>	<b>40</b>	<b>36</b>	<b>40</b>	<b>40</b>	<b>40</b>	<b>40</b>	<b>40</b>	<b>40</b>	<b>4</b>	<b>440</b>

**3.2.3. УЧЕБНЫЙ ПЛАН**  
**профессиональной переподготовки, повышения квалификации**  
**по профессии рабочего «Машинист конвейера» 3-4 разряд**

№ п/п	Наименование разделов, тем	Кол-во часов	Форма контроля
<b>1</b>	<b>Теоретическое обучение</b>	<b>116</b>	<b>Текущий контроль</b>
<b>1.1</b>	<b>Общепрофессиональный курс</b>	<b>36</b>	
1.1.1	Основы горного дела	6	
1.1.2	Основы электротехники	6	
1.1.3	Сведения из гидравлики, теплотехники и термодинамики	6	
1.1.4	Слесарные работы	6	
1.1.5	Охрана труда	12	
<b>1.2</b>	<b>Профессиональный курс</b>	<b>80</b>	
1.2.1	Оборудование и технология выполнения работ по профессии	80	
<b>2</b>	<b>Практическая подготовка (практика)</b>	<b>200</b>	<b>Практическая квалификационная работа</b>
1.2.1	Практическая подготовка (практика) на предприятии	200	
<b>3</b>	<b>Итоговая аттестация</b>	<b>4</b>	<b>Квалификационный экзамен</b>
	<b>Итого</b>	<b>320</b>	