

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Основная программа профессионального обучения - программа профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих «13392 Литейщик металлов и сплавов» (далее - Программа) разработана в соответствии с требованиями Федерального закона от 29.12.2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» (ред. от 29.12.2017 г.), Письма Минобрнауки РФ от 22.04.2015 № ВК-1032/06 «О направлении методических рекомендации вместе с «Методическими рекомендациями-разъяснениями по разработке дополнительных профессиональных программ на основе профессиональных стандартов», Приказа Минобрнауки РФ от 02.07.2013 № 513 «Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение», Приказа Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 13.03.2017 № 259н «Об утверждении профессионального стандарта «Литейщик металлов и сплавов», а также других нормативных правовых актов.

Структура и содержание программы представлено пояснительной запиской, учебно-тематическим планом, календарным учебным графиком, рабочей программой теоретического и производственного обучения, производственного обучения, планируемыми результатами освоения, квалификационной характеристикой, организационно-педагогическими условиями реализации программы, формами проверки знаний и оценочными материалами.

Цель реализации программы: формирование у обучающихся профессиональных знаний, умений и навыков по профессии рабочего «Литейщик металлов и сплавов» в рамках 3-го уровня квалификации профессиональной деятельности «Заливка литейных форм расплавом металлов и сплавов», предусмотренной профессиональным стандартом «Литейщик металлов и сплавов», с присвоением 3 квалификационного разряда.

Категория обучающихся:

К освоению программы допускаются лица в возрасте старше восемнадцати лет при наличии образования, не ниже основного общего.

Срок обучения:

Трудоемкость обучения по программе – 296 академических часов:
теоретическое обучение – 96 академических часов;
производственное обучение – 200 академических часов.

Режим занятий:

8 академических часов в день.

УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

№ п/п	Наименование разделов, курсов, дисциплин, тем	Всего часов	В том числе		Форма контроля
			лекции	произв. обуч-е	
1	Общепрофессиональный курс	12	12	-	зачет
1.1	Введение.	1	1	-	-
1.2	Основы материаловедения.	3	3	-	-
1.3	Чтение чертежей.	2	2	-	-
1.4	Электротехника.	2	2	-	-
1.5	Охрана труда. Пожарная безопасность. Электробезопасность.	4	4	-	-
2	Специальный курс	76	76	-	зачет
2.1	Оборудование и технология выполнения работ	36	36	-	-
2.1.1	Теоретические основы плавки металлов	4	4	-	-
2.1.2	Окисление металлов	8	8	-	-
2.1.3	Технологический процесс рафинирования окислением	8	8	-	-
2.1.4	Огнеупорные, заправочные и теплоизоляционные материалы. Основные понятия и определения	8	8	-	-
2.1.5	Механизмы и машины, применяемые при заправке и ремонте плавильных печей	8	8	-	-
2.2	Технологический процесс литья	40	40	-	-
2.2.1	Характеристика сплавов. Выбор сплавов	4	4	-	-
2.2.2	Приготовление сплавов.	16	16	-	-
2.2.3	Элементы конструкций отливок.	12	12	-	-
2.2.4	Техника безопасности при изготовлении отливок	8	8	-	-
3	Производственное обучение	200	-	200	-
3.1	Вводное занятие. Ознакомление с производством. Инструктаж по безопасности труда и пожарной безопасности.	8	-	8	-
3.2	Ознакомление с производственным процессом литейного цеха и его оборудованием, рабочим местом.	16	-	16	-
3.3	Шихтовка сплавов.	24	-	24	-
3.4	Освоение основных приемов работы на литейном оборудовании.	64	-	64	-
3.5	Самостоятельное выполнение работ	80	-	80	-
3.6	Квалификационная пробная работа	8	-	8	-
4	Консультации	4	4	-	-
5	Экзамен	4	4	-	-
	ИТОГО	296	96	200	-