

## ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Настоящая программа разработана на основании:

- Федерального закона от 29.12.2012 № 273 - ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» (далее Федеральный закон №273 - ФЗ);
- приказа Министерства образования РФ от 21 октября 1994 г. № 407 "О введении модели учебного плана для профессиональной подготовки персонала по рабочим профессиям"
- Приказа Министерства образования и науки Российской Федерации от 18.04.2013г. № 292 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения»

Настоящая программа предназначена для профессиональной подготовки рабочих по профессии «Дробильщик».

Программа включает требования к результатам ее освоения, структуре и содержанию подготовки, а также условиям ее реализации.

- Требования к результатам освоения Программы сформированы на основе Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (ЕТКС). Выпуск №4 Утвержден Постановлением Минтруда России от 12 августа 2003 г. N 61 к квалификационным требованиям для дробильщика 2 разряда.

Модель учебного плана устанавливает общий объем учебного времени из расчета 160 часов в месяц при 40-часовой учебной неделе для неработающих лиц. Для лиц, работающих на производстве вахтовым методом, устанавливается 11-часовой учебный день (в астрономических часах) или 14 часовой учебный день (в академических часах).

В зависимости от содержания образовательной программы профессиональное обучение может осуществляться на учебно-материальной базе колледжа, на производственных участках предприятия – Заказчика, а также в форме самообразования с правом последующего прохождения промежуточной и итоговой аттестации в колледже.

По окончании обучения по результатам итоговой аттестации, с учетом оценки по производственной практике и по ходатайству работодателя обучающемуся присваивается 2-4 разряд дробильщика.

### 1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОГРАММЫ

#### 1.1. Цель реализации программы

Целью реализации основной программы профессионального обучения (далее - ОППО) является совершенствование и (или) получение знаний, умений, новой (ых) компетенции (ий) и, необходимой (ых) для профессиональной деятельности.

Квалификационные характеристики составлены в соответствии с действующим Единым тарифно-квалификационным справочником работ и профессий рабочих 2003 г. (ЕТКС раздел «Общие профессии работ по обогащению, агломерации, брикетированию»).

#### 1.2. Планируемые результаты обучения:

Обучающийся по рабочей профессии 11907 «Дробильщик» 2-го разряда готовится к следующим видам деятельности:

Дробление сырья, материалов и полуфабрикатов (кроме угля и сланца) на дробилках, дробильных агрегатах и дробильно-сортировочных установках различных систем производительностью до 50 т/ч; дробление угля и сланца на дробилках, дробильных агрегатах и дробильно-сортировочных установках различных систем производительностью до 400 т/ч; ручное дробление проб.

Дробильщик 2-го разряда **должен знать:**

- устройство, принцип действия и правила эксплуатации дробилок, дробильных агрегатов, дробильно-сортировочных установок, дезинтеграторов, копров, грохотов, транспортных и аспирационных устройств, вспомогательного оборудования (сушилок, элеваторов и др.);
- схему подачи сырья на дробильные установки;
- технологическую схему обслуживаемого участка;
- правила и способы регулирования и наладки обслуживаемого оборудования;
- режим дробления, просева;

- назначение и принцип работы средств измерений;
- рецептуру (номенклатуру) компонентов и правила составления шихты;
- требования, предъявляемые к качеству и степени дробления материалов, полуфабрикатов;
- влияние примесей на качество дробильного сырья, материалов, полуфабрикатов;
- нормы выхода готового продукта, отходов,
- допустимые потери;
- классификацию дробильного сырья, материалов, полуфабрикатов по свойствам, видам, назначению, отличительным признакам и влияния засоренности и примесей на качество дробимого сырья;
- номера сит;
- нормы нагрузок последовательность пуска и остановки, правила регулирования и наладки, условия эффективного использования обслуживаемого оборудования;
- рецептуру (номенклатуру) компонентов и правила составления шихты;
- виды смазочных материалов, системы и режим смазки обслуживаемого оборудования;
- схемы блокировки, сигнализации и подключения обслуживаемого оборудования к электросети;
- правила пользования пусковой аппаратурой и средствами автоматизации и сигнализации;
- методы обеспыливания при дроблении и транспортировке;
- средства герметизации обслуживаемого оборудования;
- порядок ведения ситового анализа;
- устройство весов и правила пользования весами и другими применяемым оборудованием и инструментом;
- цели, правила и конкретные схемы обработки проб;
- устройство приборов, приспособлений и аппаратуры, применяемые на различных стадиях обработки проб;
- правила хранения, складирования, нанесения трафаретов (маркировки);
- технические условия на выпускаемую продукцию;
- причины возникновения неисправностей обслуживаемого оборудования и способы их устранения;
- основы слесарного дела.

**Дробильщик 2-го разряда должен уметь:**

- вести процесс крупного, среднего и мелкого дробления сырья, материалов, полуфабрикатов сухим и мокрым способами на дробилках, дробильных агрегатах, дробильно-сортировочных установках различных систем, дезинтеграторах, копрах, истирателях с сортировкой (рассевом), грохочением на ручных или механических ситах, грохотах, сушкой, резанием, рубкой (или без них);
- вести наблюдение за техническим состоянием обслуживаемого оборудования и его маслохозяйства;
- производить осмотр и чистку оборудования;
- осуществлять прием и подачу сигналов;
- осуществлять пуск и останов дробилок, питателей, конвейеров, питающих дробилку;
- наблюдать за равномерным поступлением и распределением сырья и материалов на дробилки, грохоты, ситы, питатели, конвейеры и др. обслуживаемое оборудование;
- регулировать подачу воды на орошение, равномерную загрузку и скорость, производительность, зазоры между рабочими механизмами дробилок в зависимости от вида сырья, материалов и их крупности;
- контролировать качество дробления сырья и материалов (по внешним признакам или ситовым анализом), равномерность влажности шихты;
- осуществлять дистанционное управления работой дробилок;
- управлять подъемно-транспортным оборудованием при строповке и извлечении негабаритов, посторонних предметов, некачественного сырья и материалов из дробилок;
- определять окончание процесса дробления и распределять дробленый материал по бункерам в зависимости от сортности;
- включать и выключать систему гидрообеспыливания, проверять работу пылесборников;
- передавать дробленое сырье и материалы на повторное дробление, на последующую переработку или хранение;
- дробить, подносить и разбирать пробы;

- подбирать бирки, шнурки и мешочки для проб;
- взвешивать, перемешивать, сокращать пробы;
- удалять отквартованные пробы в отвал;
- расфасовывать, прикреплять бирки и упаковывать пробы;
- убирать просыпи в зоне обслуживания;
- выявлять и устранять неисправности в работе обслуживаемого оборудования, участвовать в его ремонте.
- выполнять стропальные работы.

К концу обучения каждый обучающийся должен уметь самостоятельно выполнять все работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, технологическими условиями и нормами, установленными на предприятии.

К самостоятельному выполнению работ обучающиеся допускаются после обучения и проверки знаний по безопасным методам и приемам выполнения работ на соответствующем рабочем месте в объеме требований инструкций, правил безопасности и др. нормативных документов, включенных в утвержденный в установленном порядке перечень.

К строповке грузов допускаются дробильщики обученные по программе стропальщиков.

Квалификационные экзамены проводятся в соответствии с Положением о порядке организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения ЧНПО «Покровский горный колледж» от 31.08.2018 г.

Квалификационная (пробная) работа проводится за счет времени, отведенного на производственное обучение.

### 1.3. Категория слушателей

К освоению программы допускаются лица, имеющие образование не ниже основного общего, различного возраста (не моложе 18 лет), не имеющих медицинских противопоказаний.

Особые условия допуска к работе: Прохождение обучения и инструктажа по охране труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности, стажировки и проверки знаний требований охраны труда, промышленной и пожарной безопасности; Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации;

### 1.4. Трудоемкость обучения

На освоение программы профессионального обучения отводится 320 часов. Из них теоретическое обучение 120 часов, производственное обучение 184 часа, консультации 8 часов, квалификационный экзамен 8 часов.

Обучение проводится по очной форме.

Количество часов, отводимое на изучение отдельных тем программ, последовательность их изучения в случае необходимости разрешается изменять при условии, что программы будут выполнены полностью по содержанию и общему количеству часов.

## 2. СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ

### 2.1. Учебный план

**Структура и содержание Программы** представлены учебным планом, тематическими планами по учебным предметам, программами по учебным предметам.

В учебном плане содержится перечень учебных предметов с указанием объемов времени, отводимых на освоение предметов, включая объемы времени, отводимые на теоретическое и практическое обучение.

В тематическом плане по учебному предмету раскрывается рекомендуемая последовательность изучения разделов и тем, указывается распределение учебных часов по разделам и темам.

**УЧЕБНЫЙ ПЛАН**  
**ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ ПЕРСОНАЛА**  
**ПО РАБОЧЕЙ ПРОФЕССИИ**  
 11907 «Дробильщик» на 2-й разряд

№ п/п	Наименование разделов, дисциплин	Кол-во часов		
		Всего	Лекции	Практич
1.	Теоретическое обучение	<b>120</b>	<b>114</b>	<b>6</b>
1.1.	Общепрофессиональный курс	<b>60</b>	<b>54</b>	
1.1.1.	Экономика отрасли и предприятия	6		6
1.1.2.	Материаловедение	10	10	
1.1.3.	Чтение чертежей и схем	10	4	6
1.1.4.	Электротехника	14	14	
1.1.5.	Охрана труда	20	20	
1.2.	Профессиональный курс	<b>60</b>	<b>60</b>	
1.2.1.	Специальная технология	60	60	
2.	Производственное обучение	<b>184</b>		<b>184</b>
2.1	Производственная практика на предприятии	184		184
3.	Консультации	8	8	
4.	Итоговая аттестация	8	8	
<b>ИТОГО:</b>		<b>320</b>	<b>130</b>	<b>190</b>