

2. ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Настоящая основная программа профессионального обучения разработана автономной некоммерческой организацией учебным центром дополнительного профессионального обучения «Академия» на основании Постановления Госкомтруда СССР, Секретариата ВЦСПС от 31.01.1985 № 31/3-30 (ред. от 09.04.2018) «Об утверждении «Общих положений Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих народного хозяйства СССР»; раздела «Профессии рабочих, общие для всех отраслей народного хозяйства «Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих, выпуск 1», «Водитель погрузчика» 2-7 разрядов.

На обучение принимаются лица, имеющие общее среднее образование, не моложе 18 лет.

Программа реализуется по очной и очно-заочной форме обучения. Трудоёмкость программы составляет 180 часов. Срок освоения 1,2 месяца (6 недель).

Программа включает в себя квалификационный профиль по разрядам: требование к результатам освоения программы, содержание программы, учебный план, в котором отражено разделение часов на теоретическое обучение и практическую подготовку (практику), учебный календарный график, учебно-тематические планы с содержанием дисциплин (далее - программы). Программа определяет содержание практической подготовки (практики). Практическая подготовка (практика) проводится на профильном предприятии под контролем мастера (ответственного лица из числа работников профильной организации). Квалификационная (пробная) работа проводится за счет времени, отведенного на практическую подготовку (практику).

Обучение ведется на русском языке.

Лицам, прошедшим обучение и успешно сдавшим итоговую аттестацию в форме квалификационного экзамена, выдается свидетельство о присвоении профессии рабочего установленного образца.

Программа направлена на приобретение профессиональных компетенций без изменения уровня образования с присвоением квалификации: «Водитель погрузчика» в соответствии с разрядом.

Цель программы: приобретение слушателями профессиональных компетенций, необходимых для управления всеми специальными грузозахватными механизмами и приспособлениями при погрузке, выгрузке, перемещении и укладке грузов в штабель и отвал.

3.2. СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ

3.2.1. УЧЕБНЫЙ ПЛАН

профессиональной подготовки, переподготовки по профессии рабочего
«Водитель погрузчика» 2-3 разряд

№ п/п	Наименование разделов, тем	Кол-во часов 2 разряд	Кол-во часов 3 разряд	Форма контроля
1	Теоретическое обучение	80	56	Текущий контроль
1.1	Общепрофессиональный курс	18	18	
1.1.1	Чтение чертежей	2	2	
1.1.2	Материаловедение	4	4	
1.1.3	Электротехника	4	4	
1.1.4	Общие требования по охране труда и промышленной безопасности	8	8	
1.2	Профессиональный курс	58	38	
1.2.1	Оборудование и технология выполнения работ по профессии	58	38	
2	Практическая подготовка (практика)	100	80	Практическая квалификационная работа
2.1	Практическая подготовка (практика) на предприятии	100	80	
3	Итоговая аттестация	4	4	Квалификационный экзамен
	Итого	180	140	

3.2.2. УЧЕБНЫЙ КАЛЕНДАРНЫЙ ГРАФИК

профессиональной подготовки по профессии рабочего
«Водитель погрузчика» 2 разряд

№ п/п	Наименование разделов	Кол-во недель						Всего часов
		1	2	3	4	5	6	
		Кол-во часов						
1	Общепрофессиональный курс	18						18
2	Профессиональный курс	22	36					58
3	Практическая подготовка (практика)			40	40	20		100
4	Итоговая аттестация						4	4
	Итого	40	36	40	40	20	4	180

3.2.3. УЧЕБНЫЙ КАЛЕНДАРНЫЙ ГРАФИК

профессиональной переподготовки по профессии рабочего
«Водитель погрузчика» 3 разряд

№ п/п	Наименование разделов	Кол-во недель					Всего часов
		1	2	3	4	5	
		Кол-во часов					
1	Общепрофессиональный курс	18					18
2	Профессиональный курс	22	16				38

3	Практическая подготовка (практика)			40	40		80
4	Итоговая аттестация					4	4
	Итого	40	16	40	40	4	140

3.2.4. УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЕ ПЛАНЫ И СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ

1. Теоретическое обучение

1.1. Общепрофессиональный курс

1.1.1. Чтение чертежей

Учебно-тематический план

№ п/п	Наименование тем	Кол-во часов 2 разряд	Кол-во часов 3 разряд
1	Общие сведения о чертежах и эскизах	1	1
2	Сборочные чертежи и схемы	1	1
	Итого	2	2

Тема 1. Общие сведения о чертежах и эскизах

Назначение и роль чертежей в технике. Требования производства к чертежам деталей. Главное изображение и его расположение на чертеже. Количество изображений. Форматы и масштабы. Размеры на чертежах. Правила нанесения выносных и размерных линий и размерных чисел. Распределение размеров на чертежах. Обозначение резьбы. Основные надписи на чертежах. Обозначение материалов, шероховатости поверхности детали, предельных отклонений от номинальных размеров и др. Разрезы и сечения; их назначение, виды, изображение и обозначение. Сечения наложенные и вынесенные. Штриховка в разрезах и сечениях. Линии обрыва. Виды чертежей: рабочие, сборочные и др. Последовательность чтения чертежей деталей. Эскиз, его назначение, порядок выполнения, отличие от чертежей.

Тема 2. Сборочные чертежи и схемы

Общие сведения о сборочных чертежах. Особенности изображений на сборочных чертежах. Последовательность выполнения сборочного чертежа. Обозначение покрытий, термической и других видов обработки. Упрощенные и условные изображения крепежных деталей. Условные изображения зубчатых колес, пружин, валов и т.д. Схемы, их виды и классификация. Понятие о кинетических, гидравлических, пневматических и монтажных схемах; условные обозначения на них. Условные обозначения на электрических схемах. Принципиальные развернутые и монтажные схемы. Общие правила расположения элементов, обозначения состояния аппаратов и т.п. Правила чтения электрических схем.

1.1.2. Материаловедение Учебно-тематический план

№ п/п	Наименование тем	Кол-во часов 2 разряд	Кол-во часов 3 разряд
1	Сведения о материалах	1	1
2	Черные и цветные металлы и сплавы	2	2
3	Неметаллические материалы	1	1
	Итого	4	4