

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Цель и задачи реализации программы

Целью реализации основной программы профессионального обучения «Слесарь по сборке металлоконструкций» является развитие у обучающихся профессиональных компетенций в соответствии с требованиями профессионального стандарта – «Слесарь по сборке металлоконструкций». Получение обучающимся необходимого уровня знаний и умений для выполнения простых и средней сложности работ и операций по сборке металлоконструкций.

Группа занятий: Подготовители конструкционного металла и слесари-монтажники, (код ОКЗ) – 7214.

1.2. Нормативно-правовая база

Основная программа профессионального обучения – программа профессиональной подготовки по профессии «Слесарь по сборке металлоконструкций» разработана в соответствии с:

- Федеральным законом от 29.12.2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;

- Приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 26.08.2020 N 438 "Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения»;

- Приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 14.07.2023 N 534 "Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение";

- Приказом Минтруда России от 29.09.2014 N 667н (ред. от 09.03.2017) "О реестре профессиональных стандартов (перечне видов профессиональной деятельности)";

- Приказом Министерства труда и социальной защиты РФ «Об утверждении уровней квалификаций в целях разработки проектов профессиональных стандартов» от 12 апреля 2013 года № 148н;

- Методическими рекомендациями по разработке основных профессиональных образовательных программ и дополнительных профессиональных программ с учётом соответствующих профессиональных стандартов, утверждённые Министерством образования и науки Российской Федерации от 22 января 2015 года № ДЛ-1/05вн.;

- Приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 04 августа 2014 № 541н «Об утверждении профессионального стандарта «Слесарь по сборке металлоконструкций»;

- Уставом ФГБОУ ВО Брянский ГАУ и локальными нормативными актами университета в части, касающейся профессионального обучения;

- Положением о порядке организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения в ФГБОУ ВО Брянский ГАУ.

1.3. Планируемые результаты обучения

В соответствии с требованиями профессионального стандарта «Слесарь по сборке металлоконструкций» (Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 04 августа 2014 № 541н) выпускник должен быть готов к выполнению предусмотренных профессиональным стандартом трудовых функций квалификации,

относящихся к обобщенной трудовой функции «Выполнение простых и средней сложности работ и операций по сборке металлоконструкций».

Рубка и резка вручную проволоки, заготовок из листового и сортового металла, опилование и зачистка заусенцев	A/01.2
Изготовление простых деталей из сортового и листового металла, разметка деталей по простым шаблонам	A/02.2
Сборка несложных узлов металлоконструкций под сварку и клёпку по чертежам и эскизам с применением универсально-сборочных и специальных приспособлений; прихватывание деталей в процессе сборки электросваркой, правка деталей и узлов металлоконструкций	A/03.2
Сверление, рассверливание и развёртывание отверстий мелких деталей по разметке на станке и переносным механизированным инструментом	A/04.2

Таблица 1

Планируемые результаты обучения

Виды деятельности	Профессиональные компетенции	Знания	Умения	Практический опыт
Выполнение простых и средней сложности работ и операций по сборке металлоконструкций	ПКс-1 Рубка и резка вручную проволоки, заготовок из листового и сортового металла, опилование и зачистка заусенцев	Разделять проволоку, заготовки на части	Виды листового и сортового металла. Способы обработки различных видов металлов. Физические свойства металлов. Правила технической эксплуатации электроустановок. Наименование и назначение слесарного и измерительного инструментов и приспособлений и их применение. Способы заправки слесарного инструмента. Правила и инструкции по охране труда на рабочем месте.	Подготовка материалов к обработке. Рубка проволоки и заготовок. Резка проволоки и заготовок.
	ПКс-2 Изготовление простых деталей из сортового и листового металла, разметка деталей по простым шаблонам	Использовать ручной и механизированный инструмент, шаблоны для разметки деталей. Использовать измерительный инструмент для контроля размеченных деталей на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сборке. Пользоваться конструкторской, производственно-технологической и нормативной документацией для выполнения данной трудовой функции.	Правила подготовки материалов под разметку. Физические свойства металлов. Правила технической эксплуатации электроустановок. Наименование и назначение слесарного и измерительного инструментов и приспособлений и их применение. Способы заправки слесарного инструмента. Правила и инструкции по охране труда на рабочем месте.	Ознакомление с шаблоном. Подготовка материалов к обработке. Изготовление деталей. Нанесение разметки по шаблону. Контроль с применением измерительного инструмента размеченных деталей.
	ПКс-3 Сборка несложных узлов	Соединять части металлоконструкций в	Наименование и назначение слесарного и измерительного	Прогонка и порезка резьбы вручную

	<p>металлоконструкций под сварку и клёпку по чертежам и эскизам с применением универсально-сборочных и специальных приспособлений; прихватывание деталей в процессе сборки электросваркой; правка деталей и узлов металлоконструкций</p>	<p>одно целое. Устранять зазоры между деталями металлоконструкций. Проверять металлоконструкции. Использовать электросварку для прихватки деталей в процессе сборки. Использовать измерительный инструмент для контроля собранной конструкции на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сборке. Пользоваться конструкторской, производственно-технологической и нормативной документацией для выполнения данной трудовой функции</p>	<p>инструментов и приспособлений и их применение. Способы заправки слесарного инструмента. Приемы выполнения простых и средней сложности слесарных операций. Процесс сборки простых и средней сложности узлов металлоконструкций. Свойства, марки и сортимент применяемых материалов и труб. Система допусков и посадок. Технологический процесс, способы и приемы сборки, подгонки, проверки и правки металлоконструкций. Способы соединения деталей под сварку. Правила и виды маркировки собранных узлов. Устройство и правила эксплуатации подъёмно-транспортных приспособлений, рабочего и контрольно-измерительного инструментов и приспособлений. Правила технической эксплуатации электроустановок. Правила технической эксплуатации электросварочных приборов. Правила и инструкции по охране труда на рабочем месте.</p>	<p>метчиками и плашками. Выравнивание стеллажей под сборку. Установка болтов и шпилек в совмещаемые отверстия узлов металлоконструкций. Сборка несложных узлов металлоконструкций под сварку и клепку по чертежам и эскизам. Прихватывание деталей в процессе сборки электросваркой. Правка деталей и узлов металлоконструкций.</p>
	<p>ПКс-4 Сверление, рассверливание и развёртывание отверстий мелких деталей по разметке на станке и переносным механизированным инструментом</p>	<p>Получать, обрабатывать, увеличивать диаметр отверстий. Пользоваться конструкторской, производственно-технологической и нормативной документацией для выполнения данной трудовой функции. Использовать станок и переносной механизированный инструмент.</p>	<p>Наименование и назначение слесарного и измерительного инструментов и приспособлений и их применение. Способы заправки слесарного инструмента. Правила технической эксплуатации электроустановок. Правила и инструкции по охране труда на рабочем месте.</p>	<p>Подготовка мелких деталей к сверлению, рассверливанию, развёртыванию отверстий. Закрепление мелких деталей на станке. Сверление, рассверливание и развёртывание отверстий мелких деталей по разметке на станке и переносным механизированным инструментом. Зачистка отверстий.</p>

1.4. Категория обучающихся

К освоению основной программы профессионального обучения по программам профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих допускаются лица различного возраста, в том числе не имеющие основного общего или среднего общего образования.

1.5. Форма обучения, срок освоения и режим занятий

Форма обучения: очно-заочная.

Форма получения образования: в организации, осуществляющей образовательную деятельность.

Срок реализации программы – 1,5 месяца.

Трудоемкость программы – 162 академических часа, из них 122 часа – контактная работа, 36 час.-учебная практика, 4 час. – квалификационный экзамен.

Режим занятий: 2 -6часовв день.

Продолжительность учебного часа - 45 минут с 5 минутным перерывом.

Форма организации: групповая работа.

Реализация программы возможна с использованием электронного обучения и дистанционных образовательных технологий.

1.6. Документ, выдаваемый по результатам освоения программы

По окончании обучения слушателям выдается документ о квалификации (свидетельство о профессии рабочего, должности служащего) установленного образца.

2. СОДЕРЖАНИЕ ОСНОВНОЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ

Содержание реализуемой программы профессионального обучения «Слесарь по сборке металлоконструкций» и отдельных ее компонентов (дисциплин, модулей, иных видов учебной деятельности обучающихся) направлено на достижение целей программы, планируемых результатов ее освоения.

2.1. Учебный план программы

Таблица 2

№ п/п	Наименование модуля / практики	Общая трудоёмкость, час.	Контактная работа, час.			Форма контроля	Код компетенции
			Всего	В том числе			
				Лекции	Практические занятия		
1	Инженерная графика	12	12		12	3 (Т)	ПК-1; ПК-2; ПК-3; ПК-4
2	Электротехника	12	12	12		3 (Т)	ПК-1; ПК-2; ПК-3; ПК-4
3	Техническая механика	14	14	14		3 (Т)	ПК-1; ПК-2; ПК-3; ПК-4
4	Охрана труда	8	8	8		3 (Т)	ПК-1; ПК-2; ПК-3; ПК-4
5	Сборка металлоконструкций и металлоизделий	76	76	76		3 (Т)	ПК-1; ПК-2; ПК-3; ПК-4
6	Учебная практика	36				3 (Т)	ПК-1; ПК-2; ПК-3; ПК-4
7	Квалификационный экзамен	4				Э	ПК-1; ПК-2; ПК-3; ПК-4
	Итого:	162	122	110	12		

2.2. Календарный учебный график

Продолжительность учебного периода: – 30 рабочих дней.

Режим занятий: 2-6 часов в день.

Промежуточная аттестация обучающихся: - после окончания изучения соответствующих модулей.

Квалификационный экзамен - по завершении обучения по программе профессиональной подготовки.

График проведения занятий в соответствии с расписанием.