

1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1 Нормативно-правовые основы разработки программы:

- Федеральный закон от 29.12.2012 г. №273-ФЗ «Об образовании в РФ»;
- Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения (утвержден приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 26.08.2020 г. № 438);
- Перечень профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение, утвержденный приказом Министерства образования и науки РФ от 02.07.2013 г. №513 (с изменениями и дополнениями);
- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 17.03.2015 г. №247 «О внесении изменений в федеральные государственные стандарты среднего профессионального образования»;
- Федеральный государственный образовательный стандарт 15.01.32 Оператор станков с программным управлением, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 09.12.2016 г. №1555 (зарегистрировано в Минюсте РФ 20.12.2016 г., рег. №44827);
- Профессиональный стандарт «Оператор металлорежущих станков с числовым программным управлением», утвержденный приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 29.06.2021 г. №431н, зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 23.07.2021 г. рег. №64365.

1.2 Цель программы

Целью программы переподготовки по профессии Оператор станков с программным управлением является приобретение лицами различного возраста профессиональной компетенции, в том числе для работы с конкретным оборудованием, технологиями, аппаратно-программными и иными профессиональными средствами.

1.3 Трудоемкость и срок освоения программы

Общий объем программы (час.) – **144 часа**, включая теоретическое и практическое обучение. Продолжительность обучения – **2 месяца** в соответствии с учетом содержания требований профессионального стандарта.

Для лиц, имеющих высшее, среднее профессиональное образование или родственные профессии, срок обучения может быть сокращен за счет перезачета дисциплин, также для них может быть разработан индивидуальный план освоения программы.

1.4 Требования к слушателям

Слушателями программы переподготовки по профессии Оператор станков с программным управлением могут являться лица различного возраста, имеющие среднее общее образование и профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих; программы переподготовки рабочих, служащих.

1.5 Форма обучения – очная.

3 СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ

3.1 Учебный план

УЧЕБНЫЙ ПЛАН
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ
ПО ПРОГРАММЕ ПЕРЕПОДГОТОВКИ
16045 Оператор станков с программным управлением

Срок обучения с _____ по _____.

№	Наименование дисциплин и модулей	Всего часов	Распределение обязательной нагрузки по месяцам, ч.		Форма контроля
			1 месяц	2 месяц	
1	Общепрофессиональный учебный цикл	30			
01	Технические измерения	6	6		З
02	Техническая графика	6	6		З
03	Материаловедение	6	6		З
04	Основы электротехники	6	6		З
05	Охрана труда	6	6		З
2	Профессиональный цикл	110			
06	<u>Модуль 1</u> Технологии металлообработки на металлорежущих станках с программным управлением	20	12	8	ДЗ
07	<u>Модуль 2</u> Программное управление металлорежущими станками	30	12	18	ДЗ
УП	Учебная практика	60	18	42	ДЗ
3	Итоговая аттестация	4		4	КЭ
Всего		144	72	72	53/ЗДЗ/1КЭ

Условные обозначения:

З – зачет

ДЗ – дифференцированный зачет

КЭ – квалификационный экзамен

Пояснения к учебному плану

1. Учебный план составлен на основании требований профессионального стандарта к 2 и 3 уровням квалификации по профессии *Оператор станков с программным управлением*. Обучение заканчивается сдачей квалификационного экзамена.

2. Дисциплины и модули общепрофессионального и профессионального циклов являются обязательными для аттестации элементами программы, их