



Общество с ограниченной ответственностью
«Учебно-производственный центр «Технология»
(ООО «УПЦ «Технология»)

620027, Свердловская область, г. Екатеринбург, ул. Азина 22/4, оф.1.11,
тел/факс: +7 (343) 271-05-15, +7 (343) 227-21-00
Лицензия на осуществление образовательной деятельности № 19483

e-mail: tehno515@mail.ru
www.tehno515.ru

УТВЕРЖДАЮ
Генеральный директор
ООО «Учебно-производственный
Центр «Технология»
Л.Ю.Корюкова
«10» *января* 2022г.



Учебный план
профессия Котельщик 3-го разряда
код профессии 13144

№	Наименование разделов, курсов, предметов	Кол-во часов
1	Общетехнический курс	20
1.1	Сведения по физике	3
1.2	Сведения по теплотехнике	3
1.3	Сведения по материаловедению	3
1.4	Основы электротехники	3
1.5	Основы черчения Общие сведения о сборочных чертежах, их назначение и содержание Чтение сборочного чертежа	8
2	Общие требования промышленной безопасности и охраны труда	24
2.1	Общие требования промышленной безопасности и охраны труда	24
3	Экономический курс	16
3.1	Сведения по экономике и организации производства	16
4	Специальный курс	56
4.1	Осуществление технологических операций сборки, подгонки деталей при сборке, зачистки кромок под сварку и сварных швов под контроль, прихватку, правку, гибку, вальцовку, штамповку при изготовлении продукции на производственных участках сварочного производства	8
4.2	Изготовление теплообменных аппаратов.	8

4.3	Изготовление, ремонт и сборка сложных узлов котельного оборудования, емкостей и аппаратов из листового и сортового металла с подгонкой отдельных частей	8
4.4	Сборка цилиндрической части аппаратов, работающих под давлением Разметка сложных узлов и деталей сварных цилиндров и теплообменных аппаратов	8
4.5	Гибка котельных труб и петель пароперегревателей различных изгибов в одной плоскости на станках различных конструкций Прихватка деталей и узлов в процессе сборки Установка труб в теплообменных аппаратах, их последующая вальцовка и подрезка	8
4.6	Гидроиспытание теплообменных аппаратов Вальцовка, правка и гибка сложных и крупных деталей на вальцах и прессах различных конструкций из листового металла толщиной свыше 20 мм	8
4.7	Точная гибка кромок на вальцах вручную Гибка деталей, имеющих три, четыре и более гибов Правка вручную больших листов и различных труб Наладка вальцов на различные виды правки, гибки и вальцовки	8
5	Производственное обучение	80
5.1	Обучение на учебном участке Обучение на производстве	80
6	Консультация. Квалификационный экзамен	4
Всего часов		200